

# 825TX

Der Komatsu 825TX ist der gleichermaßen leistungsstarke wie kompakte Durchforstungsspezialist. Sein geringes Gewicht, seine Geländegängigkeit und Kraft sind Beispiele für Faktoren, die alle zu einer langfristigen Produktivität beitragen.

## Abmessungen (8 Räder mit kürzestem hinterem Rahmen und 600 mm Reifen)



<b>A. Breite</b>	2 600 mm
<b>B. Gesamtlänge</b>	9 380 mm
<b>C. Länge Vorderachse bis Knicklenkung</b>	1 900 mm (2 150 mm mit Spurrahmen)
<b>D. Länge Knicklenkung bis Hinterachse</b>	2 900 mm (2 650 mm mit Spurrahmen)
<b>E. Transporthöhe mit Schläuchen und Reifenkompression</b>	3 800 mm
<b>F. Bodenfreiheit, bei Steuergelenk</b>	580 mm

HINWEIS: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.

### Gewicht

Gewicht ab: 14 610 kg

### Motor

AGCO POWER 4,9 l. 4-Zylinder-Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler. EU Stage V (Europa) und EPA Tier 4F (Nordamerika).

Hubraum: 4,9 l  
 Max. Leistung: 127 kW DIN bei 1 800 U/min  
 Drehmoment: 750 Nm bei 1 500 U/min  
 Kraftstofftank: 142 l  
 AdBlue®-Tank: 14 l (beim Nachfüllen)

Beispiele für sonstige Ausrüstung: Wasserabscheider. Kraftstofffilter. Arbeitsgas, elektrisch über CAN. Thermostatgesteuerter Lüfter (elektrisch). Elektrische Tankvorrichtung.

### Kraftübertragung

Computerunterstützte hydrostatisch-mechanische Kraftübertragung. Steuerung der Fahrrichtung und -geschwindigkeit über Bedienfelder in den Armlehnen sowie über einen Fahrrichtungsschalter mit Fußbedienung im Arbeitsmodus. Verteilergetriebe mit 2 Stellungen (hoch und niedrig). Abschaltbarer Allradantrieb.

Fahrgeschwindigkeit: 0 – ca. 20 km/h  
 Zugkraft: 150 kN

### Rahmen/Achsen

Drei hintere Rahmen zur Auswahl. Hinterer Rahmen mit glattem V-förmigen Boden aus hochfestem Stahl.

Vorder- und Hinterachse: Zahnradbogiemotor mit Nabenge triebe. Differenzial mit mechanischer Differenzialsperre. Mehrscheiben-Innennassbremsen. Dämpfende Bogieanschläge.

Beispiele für sonstige Ausrüstung: Spurrahmen. Planierschild. Stabilisierung. Abschleppösen vorn und hinten. Bogiehub. Comfort Bogie. Zusätzliche Dichtung Gelenkrahmen.

### Hydrauliksystem

Lastabhängiges Einkreisssystem mit variabler Kolbenpumpe.  
 Fluss: 280 l/min bei 2 000 U/min  
 Hydrauliköltank: 128 l  
 Sonstiges: Doppelter Rücklaufölfiler für Hydrostatik und Arbeitshydraulik. Warnanzeige für niedrigen Hydraulikölstand. Füllstandskontrolle mit Füllstandsglas. Verschmutzungsanzeige für Rücklaufölfiler. Optisches Warnsignal in der Kabine.

### Bremssystem

Vollhydraulische Mehrscheibenbremsen. Hydraulisches Speicherladeventil. Mehrscheibenbremse im Ölbad. Automatische Zuschaltung während der Arbeit. Fahrbremse/Arbeitsbremse: Federbremse mit elektrohydraulischer Steuerung. Notbremse. Feststellbremse: Erfüllt ISO 11169 und VVFS 2003:17. Bremsleistung:

### Kabine/Ergonomie

Nach aktueller ISO-Norm getestet. Geräumig, hell mit sehr guter Sicht. Wärme- und schallisoliert.  
 Sitz: Mehrere Sitzalternativen. Ergonomische Konstruktion mit Nackenstütze, Armlehnen, Hebelkonsolen und Hüftgurt. Je nach Sitzmodell sind verschiedene individuelle Einstellungen der Sitzfläche und der Stützen für Rücken und Lendenwirbelbereich möglich. Sitz von 0 bis 180° drehbar.  
 Scheiben: Polykarbonatscheiben in allen Fenstern.  
 Heizung/Belüftung: Vollautomatische Heiz- und Kühlanlage, ACC. Gefilterte Zuluft.  
 Schallpegel: Gemäß ISO-Standard.  
 Vibrationen: Gemäß ISO-Standard.  
 Sonstiges: Scheibenwischer mit Wischwasseranlage an Front- und Heckscheibe. Fahr-/Gaspedal elektrisch über CAN, im Transport- und Kranmodus. Innenrückspiegel.

# 825TX

## Beispiele für sonstige Ausrüstung:

- Komatsu Comfort Ride (Kabinenfederung)
- Radio mit Bluetooth und Handsfree-Unterstützung
- Sitz bis 220° drehbar
- MediaZone

## Ladefläche

Bruttolast:	9 000 kg
Ladefläche:	3,9 m <sup>2</sup>
Rungen:	Auf Linealen montiert, beweglich.
Stirngatter:	Komatsu Thinning Gate (Maschine mit Spurrahmen). Komatsu FlexGate (hydraulisch bewegliches Gatter in voller Höhe, in fester oder hydraulisch beweglicher Ausführung).

## Beispiele für sonstige Ausrüstung:

Komatsu Thinning Bunks.

## Kran und Greifer

Kran:	Komatsu 105F
Reichweite:	7,7/9,5/10 m
Hubmoment, brutto:	103 kNm
Drehmoment, brutto:	28,7 kNm
Rotator:	G121 und schwingungsgedämpftes Gelenk MPB
Greifer:	Komatsu G28
Kranspitze:	ProTec (Standard)
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Alternative Greifer- und Rotatormodelle.

## Lenkung

	Hydraulische Lenkung mit zwei doppelt wirkenden Hydraulikzylindern.
Hebellenkung:	Lastabhängige (LS) Proportionalsteuerung mit Kippschaltung.
Lenkausschlag:	+/- 43°
Elektrische Steuerung:	Mit Finger gesteuerter Minilenker auf der rechten Armlehne.

## Elektrische Anlage

Spannung:	24 V
Batteriekapazität:	2 x 140 Ah
Generator:	2 x 100 A

## Beleuchtung

Arbeitsbeleuchtung:	10 Kabinenleuchten und 2 Leuchten am Kran (Halogen)
Fahrbeleuchtung:	2 Frontleuchten (Halogen)
Servicebeleuchtung:	LED-Leuchten im Servicebereich
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Arbeitsbeleuchtung (LED), verschiedene zusätzliche Arbeitsbeleuchtung (LED), Fahrbeleuchtung an hinteren Rungen und an separater Halterung an der Anhängerkupplung (LED). Fahrbeleuchtung vorne (LED)

## Steuer- und Informationssystem MaxiXT

- Vollständig integriertes Maschinensteuerungssystem, CAN-basiert, mit Intelligenz in Aggregat, Kran, Motor und Kraftübertragung, für maximale Leistung und optimalen Kraftstoffverbrauch.
- Produktionssystem für Forwarder. Mit Registrierung von Holzlieferungen (Sortiment) und Platz für Holz an der Straße. Wahl von Lieferungen per Tasten an den Hebeleinheiten.
- Kranwaagensystem ProTec Scale als Option. Automatisches Wiegen mit höchster Genauigkeit. Kompaktes Waagengelenk mit Schlauchführung durch das Gelenk.
- Anwenderfreundliche Fahrerschnittstelle. Hochleistungs-PC mit Windows-Betriebssystem, SSD-Festplatte, Touchpad-Option und Backup-Funktion für Daten. Antivirusprogramm.
- Comfort Controls. Ergonomische Hebel in verschiedenen Ausführungen mit umfassender Funktionalität.

## Beispiele für sonstige Ausrüstung

- Sprinkleranlage. Halbautomatische Feuerlöschschrüstung auf Wasserbasis. Gemäß SBF 127.
- Handfeuerlöscher (Pulver). 2 x 6 kg ABE-3. Kabinenfeuerlöscher (Pulver), 2 kg (CE).
- Dieselheizung. 9,1 kW mit Zeitschaltuhr (Motor, Kabine, Hydrauliköl).
- Umweltfreundliches Hydrauliköl.
- Raupen, Ketten.
- Zusätzliche Aufbewahrungskästen für den Hydraulikschlauch an den Seiten des hinteren Rahmens.
- Werkzeugkasten mit Werkzeug (erwärmt im Motorraum).
- Zentralschmierung.
- Rückfahrkamera hinten (Standard in EWR-Ländern nach geltenden EU-Richtlinien).
- Rückfahrkamera vorne.
- Vakuumpumpe.
- Schutzplatte und Kettenschutz für Bogiegehäuse.
- Serviceleiter am Hydrauliktank (Standard in EWR-Ländern nach geltenden EU-Richtlinien).
- Frontschutz.
- Fernbedienung für Zentralverriegelung (nur Europa).

## Anmerkungen

Standard- und Sonderausstattung sind an den jeweiligen Zielmarkt angepasst und variieren von Land zu Land. Diese Produktbroschüre beschreibt Funktionen, die in einigen Fällen Optionen darstellen. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Verkäufer, welche Standardausstattungen und Optionen angeboten werden. Die Gewichtsangaben basieren auf der angegebenen Ausrüstung in der Grundspezifikation. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

