

KOMATSU®

S172

Forestry Quality™

S172

AGGREGAT



Große Klasse in starken Wäldern

Für dieses große, kraftvolle Aggregat mit zwei Vorschubwalzen sind selbst starke Bestände kein Problem. Da es zudem überaus zuverlässig ist und sich leicht an individuelle Kundenbedürfnisse anpassen lässt, hat es beste Voraussetzungen, um mit einem Maximum an Rentabilität zu glänzen: das neue Komatsu S172.

Seine überragende Produktivität verdankt es u. a. dem intelligenten Zweiwalzenvorschub, der mit exakt der (im Übrigen variablen) Kraft aufwartet, die Sie für die größten Bäume benötigen – egal, wie sie beschaffen sind. Hinzu kommt die Sensorsteuerung Flex Friction Control, die für optimale Stammbearbeitung und Entastungsergebnisse bei verschiedenen Baumarten und Durchmesser sorgt. Ebenso produktivitätssteigernd ist das Entasten mithilfe von vier

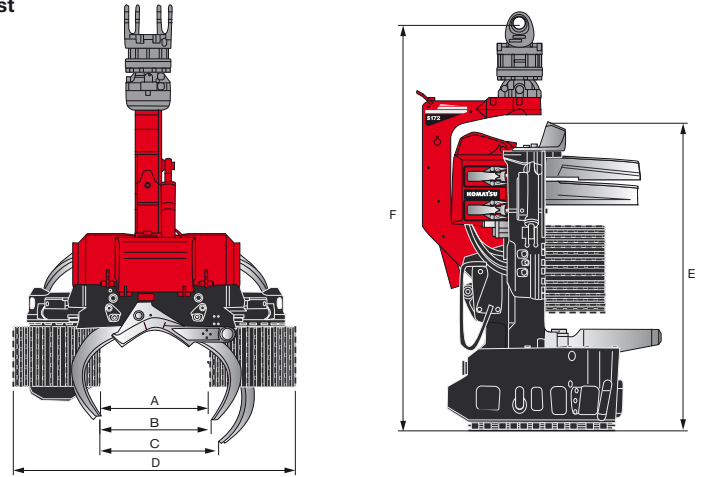
beweglichen Messern sowie einem zusätzlichen festen Messer, mit dem Sie z. B. tiefe Beastungen entfernen.

Auch die Betriebssicherheit ist herausragend. Verantwortlich dafür sind die hohe Wartungsfreundlichkeit und die robuste Konstruktion mit dem Rahmen aus hochfestem Stahl sowie durchdachte Schlauchführungen und der geschützte Aggregatcomputer. Dass sich das Aggregat an Ihre individuellen Anforderungen hinsichtlich Messung, Vorschubwalzen, Stumpfbehandlung usw. anpassen lässt, rundet das Bild ab. Wenn Sie also ein richtig großes Aggregat wünschen, das richtig hohe Anforderungen – also Ihre – erfüllen soll, dann entscheiden Sie sich für das neue Komatsu S172!

TECHNISCHE DATEN

Komatsu S172, Highlights

- **Zweiwalzenvorschub maximiert die Produktivität in jeder Art von Forst**
- **Vier bewegliche Astmesser, drei davon hydraulisch gesteuert; ein festes Astmesser über dem Sägekasten zum Entfernen tief ansetzender Beastung**
- **Flex Friction Control: Messerdruck und Hubkraft werden von einem Sensor im Vertikalmesser gesteuert, dadurch nur minimale Reibung zwischen Stamm und Aggregat**
- **Einfache Wartung und Service mit optimalem Zugang zu allen wichtigen Komponenten**
- **Die durchdachte Schlauchführung reduziert Stillstände**
- **Gut geschützter, unter der Aggregathaube montierter Aggregatcomputer**
- **Vorschubwalzenarme aus Stahlguss für maximale Lebensdauer**
- **Aggregat mit manueller oder automatischer Kettenspannung ausrüstbar**
- **Wählbare Vorschubwalzen für maximale Flexibilität**
- **Farbmarkierung und Stumpfbehandlung als Option**
- **Optionale 4-Punkt-Messung für höhere Messgenauigkeit**
- **Stabile Konstruktion, Rahmen aus hochfestem Stahl**



Gewicht:	ab 1 675 kg
Vorschubgeschwindigkeit:	0–5 m/s
Vorschubkraft brutto:	40,2 kN
Vorschubwalzen, Typ:	Stahlwalzen
Astmesser, max. Anzahl:	4
Entastungsdurchmesser, Spitze an Spitze:	500 mm
Sägeschwert:	90 cm
Sägemotor:	19/30 cm ³ /Umdrehung
Theoret. max. Fälldurchmesser:	750 mm
Erforderlicher max. Hydraulikfluss:	300 l/min
Erforderlicher max. Hydraulikdruck:	28 MPa

A Walzenöffnung, max.	713 mm
B Öffnung vordere Messer, max.	757 mm
C Öffnung hintere Messer, max.	772 mm
D Breite, max.	1 937 mm
E Höhe bis Vertikalmesser	1 748 mm
F Höhe mit Rotator	2 222 mm

Hinweis: Gilt nur für eine von mehreren möglichen Abmessungskombinationen. Das Aggregatgewicht ist von den Ausstattungsoptionen abhängig.

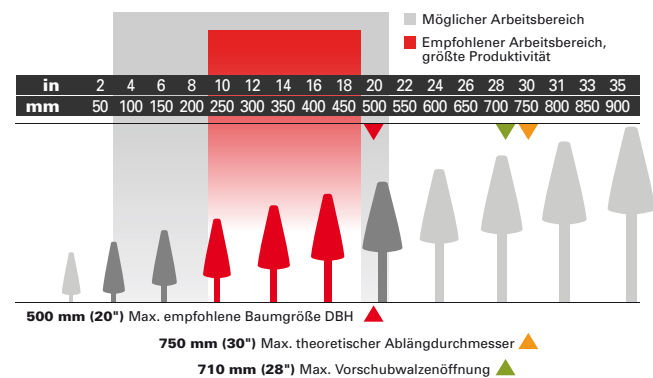
AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Standard- und Sonderausstattung sind an den jeweiligen Zielmarkt angepasst und variieren von Land zu Land. Ein aktuelles Komponentenverzeichnis erhalten Sie von Ihrem Händler.

Technische Daten und Abmessungen können je nach Ausstattungsoption variieren. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos, Diagramme und Skizzen zeigen nicht in allen Fällen die Maschinenstandardausführung.



ARBEITSBEREICH



KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com